



ELEKTROSERVISI

PONUDBA STORITEV IN TEHNIČNA OPREMLJENOST PROIZVODNJE

NUDIMO STORITVE:

- Razreza (žaganja ali sekanja) vseh vrst profilov
- Označevanja vseh vrst profilov
- Oblikovnega razreza vseh vrst pločevine debeline nad 3 mm
- Krivljenje vseh vrst pločevine debeline do 6 mm
- Razreza pločevine na škarjah do debeline 10 mm
- Varjenje po postopku MIG, MAG, TIG
- Točkovno varjenje

Kontaktna oseba:

Branko Hribernik

Tel.: 01/5800 430

GSM: 051/213 892

Faks.: 01/5800 422

E-pošta: branko.hribernik@elektroservisi.si

www.elektroservisi.si



Avtomatska CNC linija za obdelavo (žaganje, vrtanje, označevanje) vseh vrst profilov -FICEP ORIENT 601 DZB

Linija je namenjena obdelavi vseh vrst profilov: kotnikov, UNP, INP, HEA, HEB,... pa tudi kvadratnih in pravokotnih cevi. Prednost tega stroja, da je obdelovanec vpet na stroj in se v času izvajanja operacij ne prestavlja, s tem dosežemo večjo natančnost pri obdelavi.



- maksimalna dolžina: 12.000 mm
- maksimalna debelina vrtanja: 50 mm
- maksimalna višina profila: 610 mm
- maksimalna širina profila: 300 mm
- minimalna višina profila: 60 mm
- minimalna širina profila: 30 mm

CNC sistem za plazemski in plamenski razrez – ESAB SUPRAREX SXE-P

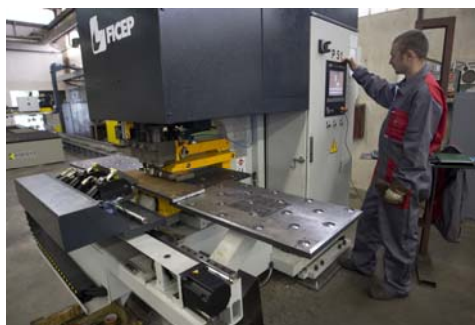
Računalniško vodeni sistem za rezanje je namenjen za razrez pločevine od preprostih, pa do najzahtevnejših oblik. Sistem reže plazemsko ali plamensko. Prvi način omogoča večjo natančnost, plamensko rezanje pa omogoča razrez debelejših pločevin. Krojenje pločevine poteka na osnovi klasičnih načrtov, skic ali grafičnih datotek različnih formatov DXF, DWG,..., ki nam jih lahko dostavite v naš elektronski poštni nabiralnik

- maksimalna velikost pločevine:
3000 x 6000 mm
- maksimalna debelina rezanja PLAZMA:
25 mm
- maksimalna debelina rezanja PLAMENSKO:
100 mm



CNC prebijalno vrtalni stroj za pločevino FICEP P51

Računalniško voden stroj je namenjen za prebijanje, vrtanje in rezanje navojev v pločevine različnih debelin. Hidravlične čeljusti omogočajo zelo hitro vpenjanje in izpenjanje obdelovancev, s tem pa tudi kratke čase obdelave.



- maksimalna velikost pločevine:
500 x 1000 mm
- minimalna velikost pločevine: 100 x 100 mm
- maksimalna teža pločevine: 100 kg
- minimalna debelina pločevine: 3 mm
- maksimalna debelina pločevine za prebijanje:
25 mm
- maksimalna debelina pločevine za vrtanje:
40 mm



CNC linija za obdelavo kotnikov (razrez, prebijanje, označevanje) FICEP LPA – 15.14

Stroj je namenjen za obdelavo jeklenih enakokrakih in raznokrakah kotnikov. Prednost tega stroja je da lahko v enem vpetju izvedemo prebijanje, označevanje in odrez profila. Omogoča tudi prebijanje več različnih lukenj v eni ali dveh vrstah.

- maksimalna dimenzija kotnika (enakokraki):
100 x 100 x 10 mm
- maksimalna dimenzija kotnika (raznokraki):
100 x 100 x 10 mm
- minimalna dimenzija kotnika 30 x 30 x 3 mm
- maksimalna dolžina rezanja: 12.000 mm
- minimalna dolžina rezanja: 400mm



Hidravlične škarje – HACO

Računalniško voden stroj je namenjen za prebijanje, vrtanje in rezanje navojev v pločevine različnih debelin. Hidravlične čeljusti omogočajo zelo hitro vpenjanje in izpenjanje obdelovancev, s tem pa tudi kratke čase obdelave.



- maksimalna dolžina rezanja: 3000 mm
- maksimalna debelina rezanja jeklene pločevine: 10 mm
- maksimalna debelina rezanja nerjavne pločevine: 3 mm

Numerično krmiljeni prebijalni stroj KPS 300

Za prebijanje pločevine uporabljamo tudi numerično krmiljeni stroj, ki namenjen za manjše serije.

Poleg okroglih lahko prebijamo tudi kvadratne in pravokotne luknje.

- maksimalna debelina pločevine (jeklena in nerjavna): 3mm
- maksimalna debelina pločevine (aluminij, baker): 5mm
- dimenzije pločevine: 1000 x 2000 mm
- maksimalni premer prebijanja: 22 mm





CNC stroj za prebijanje – VULKANO

Programsko voden stroj s hidravlično prebijalno glavo, ki omogoča zelo hitro prebijanje pločevine. Oblika prebijanih lukenj je lahko okrogla, kvadratna, pravokotna ali ovalna.



- maksimalna debelina pločevine (jeklana): 5 mm
- maksimalna debelina pločevine (nerjavna): 2 mm
- dimenzije pločevine (ki jo prebijamo): 1000x2500
- maksimalni premer prebijanja: 30 mm

CNC upogibni stroj – SCHIAVI 100 t

Programsko voden stroj za upogibanje pločevine, omogoča možnost krivljenja kompleksnih oblik. Ima avtomatsko pozicioniranje zadnjega omejevalca do dolžine 550 mm.

- maksimalna dolžina upogibanja (jeklene pločevine): 3000mm
- maksimalna debelina upogibanja (pri dolžini 3000mm): 3 mm
- maksimalna dolžina upogibanja (nerjavna pločevina): 2500 mm
- maksimalna debelina upogibanja (pri dolžini 2500mm): 3 mm



CNC upogibni stroj – SCHIAVI 25 t

Programsko voden stroj za upogibanje pločevin manjših dimenzij, omogoča krivljenje kompleksnih izdelkov.



- maksimalna dolžina upogibanja: 1000 mm
- maksimalna debelina upogibanja 2mm (pri dolžini 1000mm)



Kombinirani stroj GEKA HYDRACROP 100/SD

Kombinirani stroj s CNC nastavljivo maso, ki omogoča rezanje in prebijanje pločevine, je mehansko nastavljiv, zato ga uporabljamo za obdelavo manjših serij. Prebijamo lahko tudi ovalne luknje.

- dolžina rezanja: do 600 mm debeline 20 mm
- maksimalna debelina pločevine: 20 mm
- maksimalni premer prebijanja: 35 mm



Kombinirani stroj za obdelavo kotnikov KBLH

Kombinirani stroj, ki je namenjen za obdelavo kotnikov (rezanje, prebijanje in porezovanje) in je mehansko nastavljiv. Uporabljamo ga za obdelavo manj zahtevnih izdelkov (manjša natančnost).



- rezanje kotnikov do 60 mm
- maksimalni premer prebijanja 22 mm
- porezovanje kotnikov

Prebijalni stroj za obdelavo profilov MUBEA KLH 700/760

Linijski NC stroj prebijanje lukenj na kotnikih in U-profilov (prebijanje na hrbtni strani). Na tem stroju lahko prebijamo tudi ovalne luknje.

- prebijanje kotnikov do debeline 12 mm
- prebijanje U profilov do debeline 10 mm
- maksimalna dolžina profila L = 8000 mm
- maksimalni premer prebijanja 30 mm

